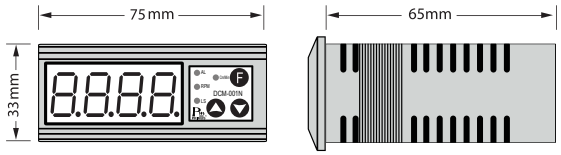
CE

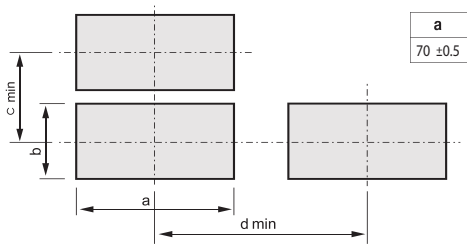
TECHNICAL SPECIFICATION (คุณสมบัติทางด้านเทคนิค)

Power Supply	220 VAC +/- 10 % 50-60 Hz	
Power consumption	2.5 VA	
Display	7-Segment, Size 0.4 Inch, 4 Digit	
Input	DC Source	: 15 VDC
	Photo Switch	: NPN, PNP
	Proximity	: NPN, PNP
	Range	: 6-9999 (RPM & Line Speed)
	Setting Pulse	: 1-999 1 Cycle (RPM)
	Cm/Min	: 1-9999 cm
	Accuracy	: +/- 0.05% fullscale
Output	Alarm	: 1 Alarm (3A/250 VAC)
		: (3A/30 VDC)
Ambient operation	Temperature	: -10 ˚C to 60 ˚C
	Humidity	: 85 % RH
Ambient storage	Temperature	: -20 ˚C to 80 ˚C
	Humidity	: 85 % RH
Installation	: Panal, Mounting	
Material	: ABS-V0	
Size	: 75 x 35 x 65 mm.	
Weight	: 140 g.	

DIMENSION (ขนาดและรูปร่าง) Unit: mm.(±0.5)

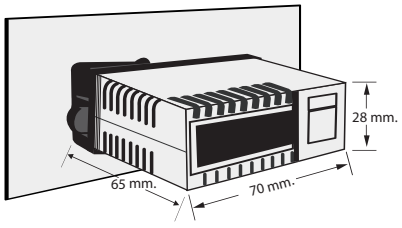


CUTTING PANEL (การเจาะติดตั้ง)



a	b	c	d
70 ±0.5	28 ±0.5	34 ±0.5	75 ±0.5

INSTALLATION (การติดตั้ง)



DESCRIPTION (คุณสมบัติ)

- แสดงผลด้วยตัวเลข 7 Segment สีแดง ขนาด 0.4 นิ้ว 4 หลัก
- ขั้วต่อด้านหลังเป็นแบบสกรู
- ด้านบนของตัวเครื่องจะมีไดอะแกรมการต่อใช้งาน
- ด้านหน้าถูกปิดผนึกไว้อย่างดี สามารถป้องกันฝุ่นและน้ำได้
- มี LED บอกฟังก์ชันการแสดงผลแบบ RPM หรือ Line Speed

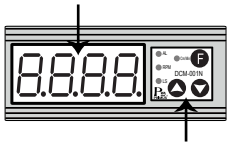
DESCRIPTION (คุณสมบัติทั่วไป)

DCM-001N เป็นเครื่องวัดความเร็วรอบและระยะทางแบบดิจิตอล แสดงผลเป็นตัวเลข 7-Segment สีแดงขนาด 0.4 นิ้ว 4 หลัก มองเห็นได้อย่างชัดเจน เป็นระบบไมโครคอนโทรลเลอร์ สามารถปรับค่า Time base ได้โดยอัตโนมัติในช่วงความถี่ 0-2,400 RPM และตั้งค่า Time base ได้เอง ในช่วงความถี่ ที่มากกว่า 2,400 RPM จึงทำให้การแสดงผลตอบสนองได้อย่างรวดเร็ว ทั้งความเร็วต่ำ และความเร็วสูง ใช้ในการแสดงผลความเร็วรอบของมอเตอร์ Conveyor เครื่องจักร และแสดงผลเป็นระยะทางต่อนาที

DCM-001N จะมีฟังก์ชันการแสดงผลอยู่ 2 แบบ คือแบบ RPM ซึ่งสามารถโปรแกรมตั้งค่าได้หลาย Pulse ใน 1 รอบ จึงทำให้วัดค่าได้อย่างละเอียด และรวดเร็ว ในรอบช้าๆ หน่วยของการแสดงผลเป็นรอบต่อนาที และแบบ Line Speed ซึ่งสามารถตั้งค่า เซ็นติเมตร และเมตรต่อนาที ได้ตามความต้องการโปรแกรมผ่านปุ่มกด

รูปร่างด้านหน้าและหน้าที่ของปุ่มกด

แสดงผลเป็นตัวเลขดิจิตอล



LED : ALARM (AL) จะติดเมื่อ Relay ทำงาน
LED : RPM จะติดเมื่อเครื่อง แสดงผลเป็นรอบต่อนาที เป็นฟังก์ชัน RPM
LED : LS จะติดเมื่อเครื่อง แสดงผลเป็นระยะทางต่อนาที เป็นฟังก์ชัน Line Speed
LED : Cm/Min จะติดเมื่อ เครื่องแสดงผลเป็น เซ็นติเมตรต่อนาที

ปุ่ม Ⓕ ใช้ในการกดเข้าเมนู
ปุ่ม ▲ ใช้ในการกดเพิ่มค่า
ปุ่ม ▼ ใช้ในการกดลดค่า และ เปลี่ยนหน่วยแสดงผลระหว่างเซ็นติเมตรต่อนาที และเมตรต่อนาที ในฟังก์ชัน Line Speed

สูตรการแสดงผล

Mode RPM

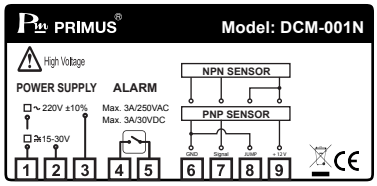
ค่าแสดงผลหน้าจอ = $\frac{\text{ความถี่ (RPM) ที่วัดได้จริง}}{\text{(ค่า Pulse / รอบ ที่ตั้งในเครื่อง)}}$

Mode Line Speed

Frpm = ความถี่ (RPM) ที่วัดได้จริง
P = ค่า Pulse / รอบ
L = ระยะทาง / รอบ (เซนติเมตร)

ค่าแสดงผลหน้าจอ = $\frac{\text{Frpm x L}}{\text{P}}$

WIRING DIAGRAM (วงจรการต่อใช้งาน)



WARNING

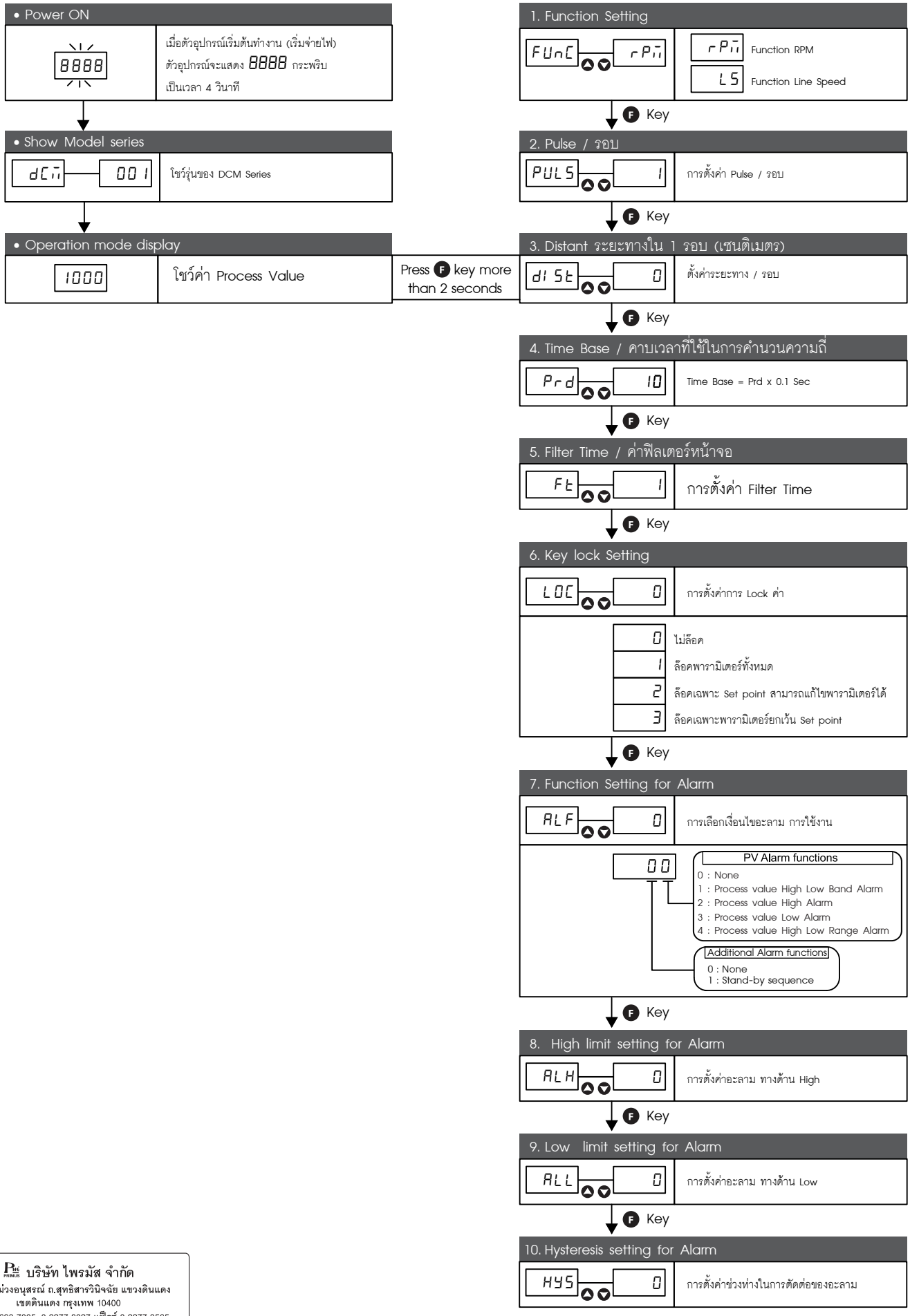
- Make sure the correct wiring connection before turning on electricity. Mis-wiring may cause malfunction of the unit and fire.
- Never modify the unit to prevent damage or incident such as malfunction and fire etc.

ORDERING CODE (การติดต่อสั่งซื้อ)

DCM-001N - [ ]

24	Supply 15-30 VAC/DC
220	Supply 220 VAC ±10%

■ OPERATION SETTING (การเซ็ตค่าโปรแกรม)



บริษัท ไพรมัส จำกัด
119 ซ.สีม่วงอนุสรณ์ ถ.สุทธิสารวินิจฉัย แขวงดินแดง
เขตดินแดง กรุงเทพ 10400
โทร 0-2693-7005, 0-2277-8027 แฟกซ์ 0-2277-3565
E-mail : sales@primusthai.com